



CIMAF

Manual Técnico de Cabos



Belgo Bekaert Arames



Escolha qualidade.

6

Emenda em cabos de aço

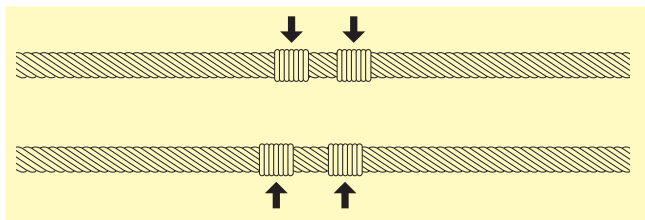
A confecção de uma emenda requer trabalho cuidadoso e habilidoso. É importante o perfeito assentamento e o posicionamento das pernas no trecho da emenda.

Recomenda-se que o comprimento de uma emenda seja entre 1.000 a 1.500 vezes o diâmetro do cabo de aço.

A base essencial do processo de emendar é demonstrada pelo seguinte exemplo:

O exemplo refere-se a emenda de dois cabos de aço com diâmetro de 20mm, com 6 pernas, almas de fibra e pré-formados. Neste exemplo foi adotado um comprimento de emenda de 20mm x 1.200, ou seja, 24m.

1ª fase: Ambos os cabos de aço serão bem amarrados a cerca de 12m de distância de suas extremidades ($2 \times 12\text{m} = 24\text{m}$ de comprimento necessário para a emenda.)



2ª fase: As pernas dos dois cabos de aço serão separadas nas extremidades até o ponto de amarração. As pernas de um dos cabos de aço serão denominadas sucessivamente de "A-F" e as do outro "a-f". As pernas "B,D,F" e as "a,c,d," serão encurtadas e a alma de fibra será cortada à altura da amarração.

